

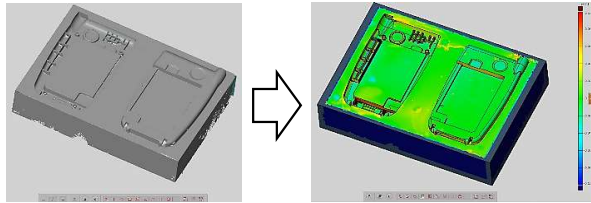
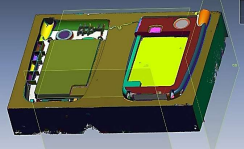


3次元スキャンング

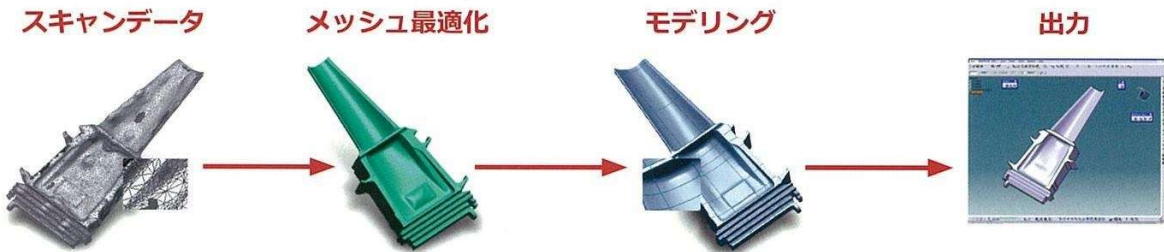
No	機種情報		タイプ	レンズ種類	1ショット範囲 (mm)	点間ピッチ (mm)	推奨ワークサイズ (mm)	参考ワーク
1	ATOS Triple Scan		非接触光学式 3Dデジタイザ	MV100	100*75*70	0.032	80～200	電装部品、歯車、精密金型
				MV320	320*240*240	0.104	300～640	ヘルメット、ハンドル、レバー
				MV560	560*420*420	0.176	500～1120	鋳造金型、タイヤ、エンジン
2	Artec Eva		ハンディタイプ 3Dスキャナ	-	30×21°	0.5～	-	人体、家具、車体、文化遺産 モニュメント、設備、玩具

データ変換（オートサーフェス）	
STLデータ ⇒ 中間ファイル変換	
STLデータ (スキャンデータ)	⇒ IGES
	⇒ STEP
	⇒ Parasolid (X_T)

上記以外のデータ形式をご希望の場合は別途相談
(例：CATIA、ProE等)

製品測定・マッピング分析・レポート	
検査・解析・評価	
	
基となる3Dデータと、スキャンデータを重ね合わせ、 測定結果を3次元的に比較、解析する事が可能。 主に、形状変形、反り量などを評価する事が可能です。	
	
高性能スキャンにより、 複雑な形状品の寸法測定も可能。 図面指定の位置、基準を設定の上、 測定対象物の寸法測定が容易に行う事が可能です。 レポートはPDF、STLデータをCD-ROMにてお渡し致します	

【3Dスキャンの工程フロー（例）】



- ・通常の3Dスキャンでは、メッシュ最適補正後のSTLデータを出力致します。（データ変換、マッピング解析等は別途有償）
- ・ご要望に応じてスキャンデータからモデリングデータを作成する事も可能。また、ご希望のデータ形式にて出力も致します（別途有償）